

Výrobce:



Distributor:



Mediroyal Blend

Nízkoteplotní termoplastický materiál pro výrobu na míru tvarovaných tuhých dlah, ortéz a adaptivního vybavení.
Nulové smrštění, 50% paměť, zcela bez latexu.

TH 1050-18	3.2 mm	Mini	Běžová	30 x 45 cm
TH 1030-18	2.4 mm	Mini	Běžová	30 x 45 cm

Způsob zpracování:

Nejlepší metodou zpracování nízkoteplotního termoplastu Blend je umístit materiál do vodní lázně s regulovanou teplotou. Nechte materiál ve vodě zahřáté na 70-75° C +/- 1 minutu. Délku ohřevu přizpůsobte tloušťce materiálu (3,2 nebo 2,4 mm). Pokud nedojde do minuty k aktivaci materiálu můžete dobu ohřevu prodloužit.

Opatření: Aplikaci materiálu na pacienta může provádět pouze vyškolený zdravotnický pracovník.

Varování: Vyrobená dlaha z termoplastického materiálu je určena pouze pro použití jedním pacientem.

Návod k použití:

Poté co materiál změkne v teplé vodě, jak je popsáno výše, vytáhněte materiál z vodní lázně a ihned jej položte na rovný a čistý povrch. Přebytečnou vlhkost je třeba odstranit jemným otřením povrchu materiálu suchým ručníkem nebo bavlněným hadříkem. Před manipulací s materiálem by měly být ruce ponořeny do studené vody, aby se usnadnilo formování a vytvrzení materiálu. Po vyjmutí z vodní lázně materiál chladne. Optimální teplota pro aplikaci a formování je asi 40°C, kdy by nemělo dojít k popálení pacienta. Pro komplexní aplikace, které vyžadují delší čas, může být zapotřebí materiál teplejší než 40°C. V takových případech je vyžadována vhodná ochrana kůže (např. aplikace polstrovaného materiálu, textilního návleku aj.).

Varování: Neaplikujte materiál přímo na otevřené rány, macerovanou nebo citlivou pokožku. Je nutné použít vhodnou ochranu pokožky.

Řezání: Materiál lze řezat za tepla nebo za studena nůžkami nebo odlamovacím nožem.

Lepení: Pevným stlačením horkých povrchů materiálu lze vytvořit trvalé spojení. K nahřátí materiálu použijte horkovzdušnou pistoli.

Upevnění hotové dlahy: Doporučuje se použití samolepícího suchého zipu a vhodně zvolené fixační pásky pro zajištění pozice dlahy.

Dokončení hran: Hrubé/ostře hrany lze zahladit ručně po vložení okraje hotového výrobku na 5–10 sekund do horké vody (70-75° C), aby změkly. K opětovnému ohřevu a úpravě dlahy lze doporučit použití horkovzdušné pistole, která je nastavená na vhodnou teplotu.

Upozornění: Nikdy nepřekračujte doporučenou teplotu 120°C.

Péče a čištění: Materiál skladujte při pokojové teplotě (mezi 4 až 32°C), mimo zdroj tepla a přímého slunečního záření. Materiál je odolný vůči UV záření. Dlahy vyrobené z materiálu lze v případě potřeby vyčistit mýdlem a vlažnou vodou. Před opětovným použitím dlahu důkladně osušte.

Upozornění:

OTcare, s.r.o.

Žirovnická 3133/6, Záběhlice 106 00, Praha 10, otcare@otcare.cz

Jakýkoli vážný incident, ke kterému došlo v souvislosti se zdravotnickým prostředkem, by měl být oznámen výrobcí a příslušnému orgánu členského státu, ve kterém je uživatel nebo pacient usazen.

OTcare, s.r.o.

Žirovnická 3133/6, Záběhlíce 106 00, Praha 10, otcare@otcare.cz